

**Результаты вступительных испытаний**  
**По дисциплине "Экономика организации"**  
**Заочная форма получения образования**  
**по специальности 1-26 02 02 "Менеджмент (по направлениям)"**

№ п/п	Фамилия	Имя	Отчество	Оценка
1	Анташков	Андрей	Олегович	50,0
2	Быков	Вячеслав	Дмитриевич	50,0
3	Быстрова	Анастасия	Павловна	80,0
4	Давидовская	Елена	Анатолевна	70,0
5	Дивеев	Анатолий	Александрович	80,0
6	Дорошевич	Наталья	Геннадьевна	60,0
7	Емельянова	Екатерина	Евгеньевна	50,0
8	Желенкова	Елена	Николаевна	70,0
9	Жукьян	Ирина	Дмитриевна	80,0
10	Жукьян	Маргарита	Дмитриевна	90,0
11	Кешина	Юлия	Владимировна	50,0
12	Клявзо	Анастасия	Александровна	60,0
13	Копыл	Кристина	Андреевна	70,0
14	Кузьмина	Елизавета	Петровна	40,0
15	Кунцевич	Диана	Дмитриевна	50,0
16	Куранцова	Валерия	Владимировна	70,0
17	Мойсевич	Елизавета	Ивановна	70,0
18	Садыкова	Валерия	Викторовна	40,0
19	Самойленко	Антон	Александрович	50,0
20	Тарасенко	Яна	Владимировна	40,0

21	Цуба	Василий	Сергеевич	50,0
22	Шаповалова	Анна	Павловна	80,0
23	Шкуратов	Матвей	Александрович	60,0

Ответственный секретарь приемной комиссии

Г.Н.Липницкая