

**РЕЗУЛЬТАТЫ ВСТУПИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ 19.07.2018**  
**ПО ПРЕДМЕТУ "ОСНОВЫ МЕНЕДЖМЕНТА"**  
**по специальности "Менеджмент (по направлениям)"**  
**ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ**

Фамилия	Имя	Отчество	Оценка
Кончиц	Виктория	Владимировна	80
Товстелёва	Алина	Олеговна	70
Ольхова	Ольга	Сергеевна	70
Фурман	Юлия	Алексеевна	70
Макеева	Ольга	Валентиновна	70
Прохорова	Алина	Дмитриевна	60
Лызиков	Сергей	Михайлович	60
Калинина	Ольга	Васильевна	50
Бореко	Лариса	Петровна	50

**Ответственный секретарь  
приёмной комиссии**



**В.Л.Кузьменко**