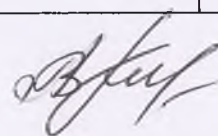


Результаты вступительных испытаний
По дисциплине "Экономика организации"
Заочная форма получения образования
по специальности 1-26 02 02 "Менеджмент (по направлениям)"

№ п/п	Фамилия	Имя	Отчество	Оценка
1	Андрухович	Валерия	Юрьевна	40,0
2	Гафарова	Елизавета	Владимировна	50,0
3	Глушакова	Виктория	Сергеевна	60,0
4	Гончарова	Анна	Игоревна	70,0
5	Гулевич	Маргарита	Анатольевна	30,0
6	Деменко	Мария	Сергеевна	80,0
7	Ковалевский	Максим	Владимирович	40,0
8	Корхова	Светлана	Николаевна	30,0
9	Лабудева	Илона	Игоревна	70,0
10	Левикова	Анастасия	Юрьевна	50,0
11	Лейченок	Юлия	Александровна	60,0
12	Михеева	Наталья	Ивановна	80,0
13	Новикова	Анастасия	Алексеевна	50,0
14	Севостьянюк	Ангелина	Александровна	60,0
15	Сологук	Юрий	Александрович	60,0
16	Хацько	Юлия	Вадимовна	70,0
17	Хворостенко	Дарья	Михайловна	50,0
18	Шкода	Татьяна	Викторовна	60,0

Ответственный секретарь приемной комиссии



В.Л.Кузьменко