

**РЕЗУЛЬТАТЫ ВСТУПИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ 19.07.2018  
ПО ПРЕДМЕТУ "ОСНОВЫ МЕНЕДЖМЕНТА"**

**по специальности "Экономика электронного бизнеса"**

**ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ**

| Фамилия      | Имя       | Отчество       | Оценка |
|--------------|-----------|----------------|--------|
| Марчук       | Евгений   | Иванович       | 100    |
| Подаченко    | Дмитрий   | Игоревич       | 80     |
| Кулаженко    | Евгений   | Демьянович     | 70     |
| Владыко      | Юрий      | Юрьевич        | 70     |
| Иваненко     | Диана     | Михайловна     | 70     |
| Ятимов       | Фаридун   | Фарухович      | 70     |
| Семков       | Артём     | Андреевич      | 70     |
| Денисенко    | Дмитрий   | Иванович       | 60     |
| Кончаковская | Карина    | Константиновна | 60     |
| Сакович      | Михаил    | Игоревич       | 60     |
| Шаповал      | Никита    | Владимирович   | 60     |
| Демиденко    | Антон     | Сергеевич      | 60     |
| Загороднов   | Роман     | Александрович  | 50     |
| Васенда      | Сергей    | Витальевич     | 50     |
| Мурашко      | Евгений   | Валерьевич     | 40     |
| Булочкина    | Екатерина | Алексеевна     | 40     |
| Лойко        | Евгений   | Александрович  | 40     |

**Ответственный секретарь  
приёмной комиссии**



**В.Л.Кузьменко**