

**РЕЗУЛЬТАТЫ ВСТУПИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ 19.07.2018
ПО ПРЕДМЕТУ "ОСНОВЫ МЕНЕДЖМЕНТА"**

**"Коммерческая деятельность"
ДНЕВНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ**

Фамилия	Имя	Отчество	Оценка
Савченко	Данила	Васильевич	100
Гаркуша	Николия	Андреевна	100
Тилигузова	Валерия	Олеговна	100
Крюковская	Валерия	Вячеславовна	70
Колосовская	Ольга	Юрьевна	70
Головач	Сергей	Александрович	70
Титенко	Денис	Валерьевич	70
Ахмадзай	Даниил	Майвандиар	60
Маспан	Валерий	Иванович	60
Мельниченко	Кирилл	Владимирович	60
Скрипко	Яна	Дмитриевна	50
Кухарева	Елена	Михайловна	50
Селиванов	Павел	Васильевич	50
Заседателева	Анна	Игоревна	50
Сухоцкая	Кристина	Юрьевна	40
Попович	Владислав	Михайлович	40
Деренок	Александр	Анатольевич	40
Бухал	Кирилл	Сергеевич	40

**Ответственный секретарь
приёмной комиссии**



В.Л.Кузьменко