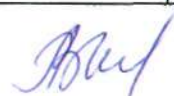


Результаты вступительных испытаний
По дисциплине "Экономика организации"
Очная (дневная) форма получения образования
по специальности 1-25 01 10 "Коммерческая деятельность"

№ п/п	Фамилия	Имя	Отчество	Оценка
1	Ахмадзай	Даниил	Майвандиар	80,0
2	Бухал	Кирилл	Сергеевич	60,0
3	Гаркуша	Николия	Андреевна	90,0
4	Головач	Сергей	Александрович	80,0
5	Деренок	Александр	Анатолевич	70,0
6	Заседателева	Анна	Игоревна	100,0
7	Колосовская	Ольга	Юрьевна	100,0
8	Крюковская	Валерия	Вячеславовна	60,0
9	Кухарева	Елена	Михайловна	40,0
10	Маспан	Валерий	Иванович	90,0
11	Мельниченко	Кирилл	Владимирович	70,0
12	Попович	Владислав	Михайлович	40,0
13	Савченко	Данила	Васильевич	70,0
14	Селиванов	Павел	Васильевич	40,0
15	Скрипко	Яна	Дмитриевна	40,0
16	Сухоцкая	Кристина	Юрьевна	80,0
17	Тилигузова	Валерия	Олеговна	90,0
18	Титенко	Денис	Валерьевич	60,0

Ответственный секретарь приемной комиссии

 — В.Л.Кузьменко