

**Результаты вступительных испытаний  
По дисциплине "Экономика организации"**

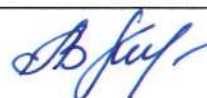
**Заочная форма получения образования**

**по специальности 1-25 01 14 "Товароведение и торговое  
предпринимательство"**

№ п/п	Фамилия	Имя	Отчество	Оценка
1	Амельчук	Татьяна	Сергеевна	50,0
2	Артемчик	Елена	Сергеевна	90,0
3	Бычковская	Алина	Александровна	50,0
4	Герко	Елена	Николаевна	60,0
5	Грицелевич	Вадим	Александрович	40,0
6	Грушецкая	Лидия	Алексеевна	70,0
7	Дворцовой	Роман	Геннадьевич	80,0
8	Демидчик	Дарья	Дмитриевна	80,0
9	Дудаль	Светлана	Владимировна	80,0
10	Ивашкова	Алеся	Петровна	40,0
11	Кирченко	Кристина	Романовна	50,0
12	Колосько	Алла	Владимировна	60,0
13	Кострова	Ирина	Сергеевна	50,0
14	Курожко	Татьяна	Фёдоровна	30,0
15	Лях	Татьяна	Юрьевна	60,0
16	Мартиновская	Алина	Игоревна	40,0
17	Нущик	Любовь	Сергеевна	80,0
18	Огородникова	Алина	Витальевна	70,0
19	Павлова	Елена	Александровна	90,0
20	Павлович	Виктория	Андреевна	60,0

21	Пучкова	Екатерина	Сергеевна	100,0
22	Ремез	Алина	Евгеньевна	40,0
23	Садович	Александра	Валерьевна	60,0
24	Снапкова	Ольга	Петровна	80,0
25	Сокол	Алина	Дмитриевна	60,0
26	Средова	Юлия	Анатольевна	80,0
27	Стош	Алина	Дмитриевна	60,0
28	Шакал	Мелита	Сергеевна	70,0
29	Шестернева	Юлия	Владимировна	80,0
30	Щуко	Александра	Ивановна	70,0
31	Яскевич	Инесса	Антоновна	60,0

Ответственный секретарь приемной комиссии



В.Л.Кузьменко